



INVISIBLE



*Mini-Split Air Conditioner
12,000 - 60,000 BTU/H Concealed Model
MCD R32 Series 50Hz*

TRANE
TECHNOLOGIES



**Compressor
Warranty**



**Parts
Warranty**

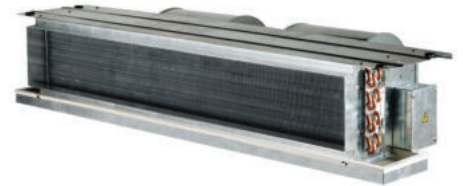


**Copper
Condenser Coil**

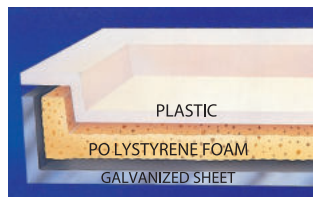
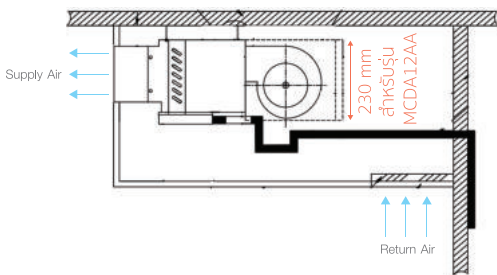


Invisible

Concealed Type
12,000-60,000 Btu/h
MCD Series 50Hz



- สามารถขับเคลื่อนลมด้วยความเร็วต่ำ พร้อม Return Air Plenum ช่วยให้การ ทำงานเงียบสนิทมากยิ่งขึ้น (เป็นอุปกรณ์ มาตรฐานตั้งแต่รุ่น 30,000 บีทียูขึ้นไป)
- สามารถเลือกปรับระดับความเร็วลมได้ หลายระดับ โดยเฉพาะรุ่น 30,000 บีทียู ขึ้นไป ที่มีระดับความเร็วลม Extra High ให้เลือกใช้ในกรณีที่ต้องการความเร็วลม สูงเป็นพิเศษ
- ทุกรุ่นมีขีดความสามารถในการทำ ความเย็นได้เต็มศักยภาพ
- สำหรับรุ่น 12,000, 18,000 และ 24,000 บีทียู สามารถใช้ได้กับระบบ Multi Split System
- มีถาดรองน้ำทิ้งที่มีความลาดชันเป็นพิเศษ พร้อม Insulator 3 ชั้น ทำให้มีประสิทธิภาพ สูงในการระบายน้ำทิ้ง
- ถาดน้ำทิ้งดีไซน์พิเศษผลิตจากพลาสติก คุณภาพสูง ทนทาน ไม่แตกหักง่าย



Fan Coil Unit

- มีให้เลือกครบตั้งแต่ขนาด 12,000 บีทียู จนถึง 60,000 บีทียู
- เครื่องปรับอากาศแยกส่วนขนาดเล็ก แบบคอยล์เปลือยที่ได้รับการออกแบบมา อย่างดีเพื่อใช้ในงานซ่อนในฝ้า ติดตั้งง่าย ในเนื้อที่จำกัดในฝ้าเพดาน
- ดีไซน์ใหม่ ขนาดกะทัดรัด ย่อยต่อการติดตั้ง โดยเฉพาะรุ่น 30,000 ถึง 36,000 บีทียู ที่มีความสูงเพียง 30 เซนติเมตร
- เหมาะกับการใช้งานแบบ Free Blow หรือ ต่อก่อลมสั้น (Low Static Application)

Control Options for Invisible



Mini-display & LCD Wireless Remote Control (024-1132)



LCD Wired Control (690416300001)



Room Thermostat



Trane Wall Thermostat II (Option)

เทอร์โมสแตทแบบติดผนัง (Wall Thermostat II) ของเทอร์นใช้ควบคุมการปรับความเร็วพัดลมได้ 3 ระดับ ปรับตั้งอุณหภูมิตั้งแต่ 15 - 30 องศาเซลเซียส แสดงการทำงานของคอมเพรสเซอร์ และมีตัวรับสัญญาณจากรีโมทไร้สาย



Condensate Drain Pump (Option)

ปั๊มน้ำขนาดเล็กของเทอร์น สำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศหรือคอยล์น้ำเย็นแบบติดกำแพง ติดเพดาน และตั้งพื้น ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำ และส่วนควบคุมระดับน้ำ (เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)

*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อดูดและท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม

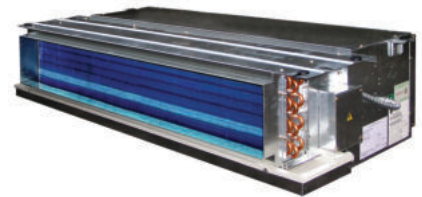


Invisible

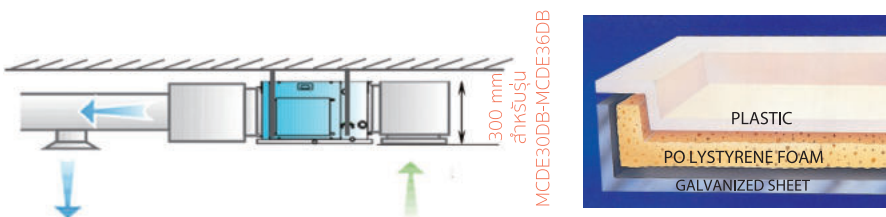
Concealed Type

30,000-60,000 Btu/h

MCD Series 50 Hz



- สามารถขับเคลื่อนลมด้วยความเร็วต่ำ พร้อม Return Air Plenum ช่วยให้การงานเงียบสนิทยิ่งขึ้น
- เลือกปรับระดับความเร็วลมได้หลายระดับ โดยมีระดับความเร็วลม Extra High ให้ได้เลือกใช้ในกรณีที่ต้องการความเร็วลมสูง
- คอยล์ทำความเย็นเคลือบสาร Hydrophillic ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการถ่ายเทความร้อนได้ดียิ่งขึ้น
- ทุกรุ่นมีขีดความสามารถในการทำความเย็นได้เต็มศักยภาพ
- มีถาดรองน้ำทิ้งที่มีความลาดชันเป็นพิเศษ พร้อม Insulator 3 ชั้น ทำให้มีประสิทธิภาพสูงในการระบายน้ำทิ้ง
- ถ่อน้ำทิ้งดีไซน์พิเศษผลิตจากพลาสติกคุณภาพสูง ทนทาน ไม่แตกหักง่าย



Fan Coil Unit

- มีให้เลือกครบตั้งแต่ขนาด 30,000 บีทียู จนถึง 60,000 บีทียู
- เครื่องปรับอากาศแยกส่วนขนาดเล็ก แบบคอยล์เปลือยที่ได้รับการออกแบบมาอย่างดีเพื่อใช้งานซ่อนในฝ้า ติดตั้งง่าย ในเนื้อที่จำกัดในฝ้าเพดาน
- ดีไซน์ใหม่ ขนาดกะทัดรัด ง่ายต่อการติดตั้ง โดยเฉพาะรุ่น 30,000 ถึง 36,000 บีทียู ที่มีความสูงเพียง 30 เซนติเมตร
- เหมาะกับการใช้งานแบบต่อท่อลมยาว (High Static Application)

Condensing Unit

- แผงระบายความร้อนชนิด Aluminium Fin ที่ได้รับการออกแบบให้ทำงานได้ดี
- คอนเดนเซอร์ชนิดที่ได้รับการออกแบบให้มีขนาดกะทัดรัด สามารถติดตั้งได้แม้ในพื้นที่จำกัดและมีประสิทธิภาพสูงในการระบายความร้อน
- มี Shut-off Valve
- Terminal Block ในคอนเดนเซอร์เป็นชนิดไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40
- รับประกันอะไหล่คอมเพรสเซอร์ 7 ปี และอะไหล่อื่นๆ 2 ปี

อุปกรณ์พิเศษ (Option)

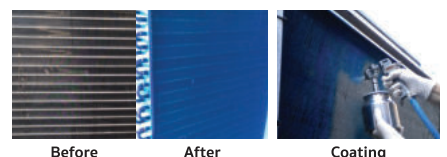
- ส่วนระบายความร้อนแบบ Blue Fin และ Copper Fin พร้อมด้วย Stainless Casing

ประสิทธิภาพสูง สำหรับป้องกันการกัดกร่อนบริเวณพื้นที่ที่การกัดกร่อนสูง เช่น ริมทะเล

45° Discharge Grille ส่วนระบายความร้อนแนวเฉียง 45° เพิ่มประสิทธิภาพในการระบายความร้อนแม้ในพื้นที่จำกัด



สารป้องกันการกัดกร่อน (Option)



TR-DTM ช่วยชะลอการพุกร่อนของคอยล์จากการใช้งานในสภาวะการกัดกร่อน เช่น ชายทะเล หรือสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม ผ่านการทดสอบ Salt-Spray Test ตามมาตรฐาน ASTM B117 มากกว่า 5,000 -10,000 ชั่วโมง

Product Specifications (Free Blow)

Model	Indoor Unit		Outdoor Unit																			
	MCDE12AA TTKE12HB	MCDE18AA TTKE18HB	MCDE24AA TTKE24HB	MCDE30EB TTKE30KB	MCDE36EB TTKE36KB	MCDE42EB TTKE42KD	MCDE48EB TTKE48KD	MCDE60EB TTKE60KD														
Electrical Data	Power Supply		V/ph/Hz		380-415/3/50																	
Performance Data	Cooling Capacity		Btu/h		12,000		18,000		24,000		30,000		36,000		42,000		48,000		60,000			
	Airflow		CFM		400		600		800		1,000		1,200		1,400		1,600		2,000			
Indoor Units																						
Fan Motor	RLA		A		0.49		0.49		0.58		1.25		1.38		1.45		1.45		1.45			
Dimensions	H x W x D		mm		230x946x445		260x946x445		260x1,098x445		300x1,150x600		300x1,251x610		394x1,251x711		408x1,098x745		408x1,251x745			
Weight	kg		20		23		26		36		40		40		49		49		55			
Outdoor Units																						
Expansion Device			Capillary Tube																			
Compressor	Type		Rotary																			
Fan Motor	RLA		A		3.9		6.1		8.0		11.6		12.5		4.5		5.0		8.9		9.9	
	RLA x Qty		A		0.33		0.48		0.48		0.90		0.50		0.50		1.65		1.65		0.75x 2	
Dimensions	H x W x D		mm		540 x 763 x 257		596 x 818 x 303		649x 841 x 334		795 x 1,018 x 360		795 x 1,018 x 360		998x 1,078 x 360		1,254 x 988 x 350					
Weight	kg		30		42		50		82		82		82		86		90		100			
Piping Connection Type			Shut-off Valve - Flare Connection																			
Refrigerant Pipe Size	Liquid		in		1/4		1/4		1/4		3/8		3/8		3/8		3/8		3/8		3/8	
Refrigerant	Suction		in		1/2		1/2		5/8		5/8		5/8		5/8		3/4		3/4		3/4	
			R32																			

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor.
2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.
3. ⚙️ Certified TIS 2134-2553 for 12,000 – 36,000 Btu/h models.
4. Product design and specification are subjected to change without prior notice.

Product Specifications (Ducted)

Model	Indoor Unit		Outdoor Unit																									
	Outdoor Unit		Power Supply		V/ph/Hz		TTKE30KB		MCDE30DB		TTKE36KB		MCDE36DB		TTKE36KD		MCDE42DB		TTKE42KD		MCDE48DB		TTKE48KD		MCDE60DB		TTKE60KD	
Electrical Data							220-240/1/50										380-415/3/50											
	Cooling Capacity		Btu/h				30,000		36,000				36,000		42,000				48,000				60,000					
	Airflow		CFM				1,000		1,200				1,200		1,400				1,600				2,000					
Indoor Unit																												
Fan Motor		RLA		A		1.90		1.85		1.85		3.46		3.46		3.46		3.46		3.46		3.46		3.53		3.53		
Dimensions		H x W x D		mm		300x1,150x600		300x1,251x610		394x1,251x711		408x1,098x745		408x1,251x745		408x1,251x745		408x1,251x745		408x1,251x745		408x1,251x745		408x1,251x745		408x1,251x745		
Weight		kg				36		40		40		40		49		49		49		49		49		55		55		
Outdoor Unit																												
Expansion Device																												
Compressor		Type																										
Fan Motor		RLA		A		11.6		12.5		4.5		5.0		8.9		8.9		8.9		8.9		8.9		9.9		9.9		
Fan Motor		RLA		A		0.90		0.50		0.50		1.65		1.65		1.65		1.65		1.65		1.65		0.75x2		0.75x2		
Dimensions		H x W x D		mm		795 x 1,018 x 360		795 x 1,018 x 360		998 x 1,078x 360		998 x 1,078x 360		998 x 1,078x 360		998 x 1,078x 360		998 x 1,078x 360		998 x 1,078x 360		998 x 1,078x 360		998 x 1,078x 360		998 x 1,078x 360		
Weight		kg		82		82		82		86		86		90		90		90		90		90		100		100		
Piping Connection Type																												
Refrigerant Pipe Size		Liquid		in		3/8		3/8		3/8		3/8		3/8		3/8		3/8		3/8		3/8		3/8		3/8		
Refrigerant		Suction		in		5/8		5/8		5/8		5/8		5/8		5/8		5/8		5/8		5/8		3/4		3/4		

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor.
2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.
3. ⚙️ Certified TIS 2134-2553 for 12,000 – 36,000 Btu/h models.
4. Product design and specification are subjected to change without prior notice.



TRANE®



เทรน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 จ.เพชรบูรณ์ตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111

