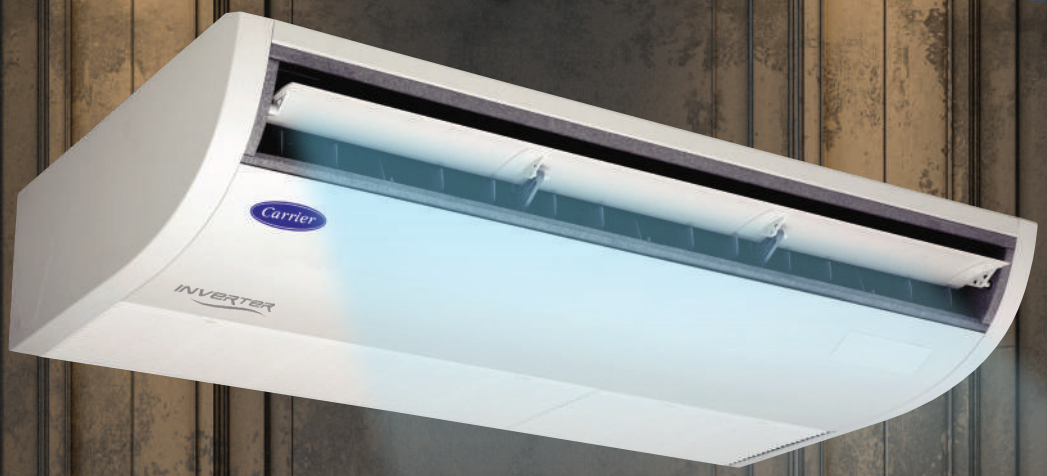
Carrier



XPOWER INVERTER

Function Highlight

INNOVATIVE HEALTH PROTECTION
คอยล์เย็นเคลือบสารทำความสะอาดคอยล์ "Aqua Resin"
ลดการสะสมของฝุ่น แบคทีเรีย และเชื้อรา

MODERN DESIGN
ดีไซน์ล้ำสมัยสวยงาม เหมาะกับทุกสไตล์การตกแต่ง

QUIETLY ASTONISHING
ลดระดับเสียงเครื่องขณะทำงาน28 เดซิเบล

ENERGY EFFICIENT
ประหยัดพลังงานด้วยระบบ INVERTER

ENVIRONMENTALLY FRIENDLY
สารทำความเย็น R-32 ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

Green Industry 4 กระทรวงอุตสาหกรรม
R32 REFRIGERANT
MASCI
ISO 9001 QMS18026/1686
ISO 14001 EMS18012/471
ISO 45001 OHSMS19061/078
RoHS
มอก. 2134-2553
มอก. 1155-2557
มอก. 1529-2561
TLS 8001-2020
Made in Thailand

Under Celling Type

"สำหรับการติดตั้งแบบแขวนใต้ฝ้าเพดานเท่านั้น"

Remote Option**

มีให้เลือกทั้งแบบไร้สาย (Wireless Remote) หรือ แบบมีสาย (Wired Remote)

Wireless remote controller
CARR-ACXU31CP-E

Wired remote controller**
40VCW5345JEE

Wired remote controller**
CARR-AMT32E

Wired remote controller
CARR-AMT09E

Wired remote controller**
CARR-AMT09E wifi

**Available as option.

Specification (รายละเอียดของเครื่อง)			Under Ceiling - Inverter control (รุ่นแขวนใต้ฝ้า แบบควบคุมการทำงานด้วยอินเวอร์เตอร์)																																		
Model Name (ชื่อรุ่น)	Outdoor Unit (เครื่องภายนอก)		38TGV0131A1			38TGV0181A1			38TGV0241A1			38TGV0251A1			38TGV0301A1			38TGV0361A1			38TGV0361A3			38TGV0391A3			38TGV0401A1			38TGV0401A3			38TGV0481A3			38TGV0601A3		
	Indoor Unit (เครื่องภายใน)		42TGV0131CP			42TGV0181CP			42TGV0241CP			42TGV0251CP			42TGV0301CP			42TGV0361CP			42TGV0361CP			42TGV0391CP			42TGV0401CP			42TGV0401CP			42TGV0481CP			42TGV0601CP		
Cooling Capacity (Min. Hz./Rate Hz./ Max Hz.)			Min	Rate	Max	Min	Rate	Max	Min	Rate	Max	Min	Rate	Max	Min	Rate	Max	Min	Rate	Max	Min	Rate	Max	Min	Rate	Max	Min	Rate	Max	Min	Rate	Max	Min	Rate	Max	Min	Rate	Max
(ความสามารถในการทำความเย็น)		Kw.	1.1	3.9	4.0	1.2	5.3	5.6	1.2	7.1	8.0	2.0	7.4	8.5	3.0	8.8	10.0	4.0	10.6	11.2	4.0	10.6	11.2	4.0	11.3	13.2	4.0	11.8	13.2	4.0	11.8	13.2	4.0	14.1	15.9	4.0	17.8	18.5
		Btu/hr.	3,700	13,300	13,600	4,100	18,100	19,100	4,100	24,200	27,200	6,800	25,200	29,000	10,200	30,000	34,100	13,600	36,100	38,200	13,600	36,100	38,200	13,600	38,500	45,000	13,600	40,200	45,000	13,600	40,200	45,000	13,600	48,000	54,200	13,600	60,700	63,100
Efficiency (ค่าประสิทธิภาพ) Star rating	SEER.	Btu/hr./Watt	23.30 ***			21.40 **			18.50 *			22.72 ***			20.95 **			20.00 **			20.00 **			21.50 ***			20.30 **			20.30 **			17.33 *			17.30 *		
Power Consumption (กำลังไฟฟ้า)		Kw.	0.20	0.88	0.95	0.20	1.50	1.80	0.20	2.20	2.60	0.30	1.96	2.50	0.55	2.56	3.00	0.80	3.18	3.80	0.80	3.18	3.80	0.80	3.25	4.40	0.80	3.39	4.40	0.80	3.39	4.40	0.80	4.70	5.80	0.67	5.93	6.76
Power Supply (ระบบไฟฟ้า)			220V / 1Ph / 50Hz			220V / 1Ph / 50Hz			220V / 1Ph / 50Hz			220V / 1Ph / 50Hz			220V / 1Ph / 50Hz			220V / 1Ph / 50Hz			380V / 3Ph / 50Hz			380V / 3Ph / 50Hz			220V / 1Ph / 50Hz			380V / 3Ph / 50Hz			380V / 3Ph / 50Hz			380V / 3Ph / 50Hz		
Operation Current (กระแสไฟฟ้า)		Amp.	1.25	4.35	4.60	1.25	7.25	8.40	1.25	10.20	12.10	1.90	9.50	11.70	3.45	12.40	14.50	5.05	15.20	18.80	1.70	5.30	6.25	1.70	5.35	7.20	5.10	16.20	21.00	1.70	5.60	7.20	1.70	7.70	9.40	1.23	9.60	10.90
Indoor Unit	Standard air flow rate (H / M / L)	CMH	900 / 720 / 540			900 / 720 / 540			1,750 / 1,520 / 1,180			1,750 / 1,520 / 1,180			1,750 / 1,520 / 1,180			1,860 / 1,530 / 1,200			1,860 / 1,530 / 1,200			2,040 / 1,580 / 1,220			2,040 / 1,580 / 1,220			2,040 / 1,580 / 1,220			2,040 / 1,650 / 1,260			2,300 / 1,910 / 1,570		
	(ปริมาณลมหมุนเวียน) (H / M / L)	CFM	530 / 420 / 320			530 / 420 / 320			1,030 / 894 / 695			1,030 / 895 / 695			1,030 / 895 / 695			1,095 / 900 / 705			1,095 / 900 / 705			1,200 / 920 / 720			1,200 / 920 / 720			1,200 / 920 / 720			1,200 / 970 / 740			1,350 / 1,120 / 920		
Noise Level (ระดับเสียง)	Outdoor Unit	dB(A)	47			52			52			57			58			59			59			60			60			60			60			63		
Sound Pressure Level	Indoor Unit (H / M / L)	dB(A)	37 / 35 / 30			37 / 35 / 31			42 / 35 / 31			42 / 35 / 31			43 / 36 / 32			44 / 38 / 33			44 / 38 / 33			46 / 41 / 35			46 / 41 / 35			46 / 41 / 35			47 / 44 / 37			48 / 45 / 41		
Dimension (ขนาดของเครื่อง)	Outdoor Unit (HxWxD)	mm.	550 x 780 x 290			630 x 800 x 300			630 x 800 x 300			890 x 900 x 320			890 x 900 x 320			890 x 900 x 320			890 x 900 x 320			890 x 900 x 320			890 x 900 x 320			890 x 900 x 320			890 x 900 x 320			1,340 x 900 x 320		
	Indoor Unit (HxWxD)	mm.	235 x 952 x 690			235 x 952 x 690			235 x 1,269 x 690			235 x 1,269 x 690			235 x 1,269 x 690			235 x 1,586 x 690			235 x 1,586 x 690			235 x 1,586 x 690			235 x 1,586 x 690			235 x 1,586 x 690			235 x 1,586 x 690			235 x 1,586 x 690		
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	Outdoor Unit	kg.	32			37			37			51			59			60			59			61			62			61			61			83		
	Indoor Unit	kg.	23			23			29			29			29			37			37			37			37			37			37			37		
Refrigerant Type (ชนิดสารทำความเย็น)			R-32																																		
Refrigerant Charge (ปริมาณสารทำความเย็น)		kg.	0.7			0.9			1.0			1.0			1.2			1.2			1.2			1.4			1.4			1.4			1.4			1.5		
Compressor Type (ชนิดคอมเพรสเซอร์)			Twin Rotary DC-Inverter																																		
Expansion Device Valve (ชนิดอุปกรณ์ลดแรงดันสารทำความเย็น)			PMV (Pulse Motor Valve)																																		
Connecting Pipe (ขนาดท่อที่ใช้)	Liquid (ท่อส่ง)	Inch	1/4			1/4			3/8			3/8			3/8			3/8			3/8			3/8			3/8			3/8			3/8			3/8		
	Suction (ท่อดูด)	Inch	1/2			1/2			5/8			5/8			5/8			5/8			5/8			5/8			5/8			5/8			5/8			3/4		
	Coupler Style	Type	Flare			Flare			Flare			Flare			Flare			Flare			Flare			Flare			Flare			Flare			Flare			Flare		
	Drain O.D. (ท่อน้ำทิ้ง)	mm.	26			26			26			26			26			26			26			26			26			26			26			26		
Pipe Length (ความยาวของท่อ)	Standard (มาตรฐานการทดสอบ)	M.	7.5			7.5			7.5			7.5			7.5			7.5			7.5			7.5			7.5			7.5			7.5			7.5		
	Chargeless Pipe	M.	15 (over 15 m, need to extracharge 20 g/m)						15 (over 15 m, need to extracharge 35 g/m)																												
	Minimum Pipe Length	M.	3			3			3			5			5			5			5			5			5			5			5			5		
	Maximum Pipe Length	M.	50			50			50			50			50			50			50			50			50			50			50			50		
	Maximum Pipe Height	M.	30			30			30			30			30			30			30			30			30			30			30			30		
Capacity Test Condition (สภาวะการทดสอบเครื่อง)			Indoor : 27°Cdb, 19°Cwb; Outdoor : 35°Cdb, 24°Cwb																																		

Carrier

ติดต่อสอบถาม
02-090-9992
จันทร์ - ศุกร์ | 8.30-17.30
บริการหลังการขาย
1454
จันทร์ - เสาร์ | 8.30-17.30
Carrier Smart Service Center
02-024-1099
จันทร์ - เสาร์ | 8.30-17.30

บริษัท บี.กริม แคเรียร์ (ประเทศไทย) จำกัด
1858/77-78 อาคารอินเตอร์ลิงค์ ทาวเวอร์ ชั้น 16 ถนนเทพรัตน
กม.4.5 แขวงบางนาใต้ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260

Carrier Smart Service Center / คลังอะไหล่
7/16 ถนน ไอซีดี แขวง คลองสามประเวศ
เขตลาดกระบัง กรุงเทพ 10520

รับประกัน คอมเพรสเซอร์ 7 ปี

รับประกัน อะไหล่ 2 ปี

06/2023