



CENTRAL AIR FLOOR STANDING TYPE

เครื่องปรับอากาศ เซ็นทรัลแอร์ แบบตู้ตั้ง ระบบน้ำยา R32



ME SERIES

FANCOIL UNIT

Model :
CFP-32ME

Feature :

- หน้าจอแบบสัมผัส Touch Screen
- รีโมทคอนโทรลดิจิทัลแบบไร้สาย
- ระบบ Auto Swing 4 ทิศทาง (ขึ้น-ลง, ซ้าย-ขวา)
- มีระบบทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นอัตโนมัติ พร้อมด้วยระบบ Turbo Mode, Timer Mode, Sleep Mode
- แผงคอยล์เย็นและแผงคอยล์ร้อนแบบ Golden Fin
- มาตรฐานประหยัดไฟเบอร์ 5 (ในขนาด 36,200 บีทียู)
- มาตรฐาน มอก. 2134-2553 (ขนาดไม่เกิน 36,200 บีทียู) และ มอก. 1529-2561
- รับประกันคอมเพรสเซอร์ 2 ปี อะไหล่ 2



CONDENSING UNIT



บริษัท เซ็นทรัลแอร์ (ประเทศไทย) จำกัด TEL : 0 2526 1985-90

WWW.CENTRALAIR.CO.TH

WWW.FACEBOOK.COM/CENTRALAIR1978.TH

CENTRAL_AIR



CENTRAL AIR FLOOR STANDING TYPE

เครื่องปรับอากาศ เซ็นทรัลแอร์ แบบตู้ตั้ง ระบบน้ำยา R32

SPECIFICATIONS

UNIT MODEL รุ่น		FANCOIL UNIT		ชุดปลานเย็น	CFP-32ME25	CFP-32ME30	CFP-32ME36	CFP-32ME36(A)	CFP-32ME48(A)	CFP-32ME60(A)	
		CONDENSING UNIT		ชุดระบายความร้อน	CCS-32ME25	CCS-32ME30	CCS-32ME36	CCS-32ME36(A)	CCS-32ME48(A)	CCS-32ME60(A)	
COOLING CAPACITY		ขนาดทำความเย็น		BTU/HR	24,600	28,000	36,200	36,200	48,000	60,000	
AIR FLOW VOLUME		ปริมาณลม		CFM (m3/h)	1,100 (1,872)	1,079 (1,835)	1,088 (1,851)	1,099 (1,869)	1,094 (1,860)	1,064 (1,810)	
SEER		ประสิทธิภาพพลังงาน		Btu/hr/watts	11.5	11.26	12.73	12.66	12.8	9.57	
RATED CURRENT		ฟิวส์กระแสไฟฟ้า		AMP.	12.00	12.39	13.78	5.47	6.32	11.00	
POWER INPUT		กำลังไฟฟ้า		W.	2,700	2,780	3,000	3,000	3,541	5,500	
EGAT Certified		Label No.5			-	-			-	-	
TIS Standard		มอก. 2134-2553							-	-	
		มอก. 1529-2561									
FANCOIL UNIT	POWER SOURCE		ระบบไฟฟ้า		V/PH/Hz.		220-240/1/50				
	COIL		ชนิดคอยล์เย็น		TYPE		Aluminium Gold Fin & Inner Grooved With Copper Tube				
	FAN		ชนิดพัดลม		TYPE		Forward Curve Centrifugal Blower ใบพัดวงแหวนชนิดแรงเหวี่ยง				
	QUANTITY		จำนวน		EA.		1				
	MOTOR		ชนิดมอเตอร์พัดลม		TYPE		AC Motor				
	POWER OUTPUT x QTY		กำลังไฟฟ้า x จำนวน		WATT		150 x 1				
	NOISE LEVEL		ระดับเสียง		dB(A)		50	50	53	53	53
CONDENSING UNIT	UNIT DIMENSION (W/D/H)		ขนาดเครื่อง (กว้าง/ลึก/สูง)		mm.		569 x 409 x 1,938				
	UNIT WEIGHT		น้ำหนักเครื่อง		kg.		58	60	63	66	67
	POWER SOURCE		ระบบไฟฟ้า		V/PH/Hz.		220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	380-415/3/50	380-415/3/50
	COMPRESSOR x QTY		ชนิดคอมเพรสเซอร์ x จำนวน		TYPE		ROTARY x 1				
	CONDENSER COIL		แผงคอยล์ระบายความร้อน		TYPE		Aluminium Gold Fin & Inner Grooved With Copper Tube				
	FAN		ชนิดพัดลม		TYPE		Axial-flow fan ใบพัดแวน				
	MOTOR		ชนิดมอเตอร์พัดลม		TYPE		AC Motor	AC Motor	AC Motor	AC Motor	AC Motor
	POWER OUTPUT x QTY		กำลังไฟฟ้า x จำนวน		WATT		85 x 1	85 x 1	80 x 2	80 x 2	80 x 2
NOISE LEVEL		ระดับเสียง		dB(A)		55	60	62	62	65	
UNIT DIMENSION (W/D/H)		ขนาดเครื่อง (กว้าง/ลึก/สูง)		mm.		900 x 337 x 700	980 x 355 x 875	940 x 340 x 1,250	940 x 340 x 1,250	940 x 340 x 1,250	
UNIT WEIGHT		น้ำหนักเครื่อง		KG.		49	59	78	78	88	
REFRIGERANT		ชนิดน้ำยา		TYPE		R32					
CONTROL REFRIGERANT		อุปกรณ์ควบคุมปริมาณน้ำยา		Capillary Tube (ติดตั้งที่ Condensing Unit)							
CONNECTION	LIQUID	ท่อทางลง		Inch OD.		3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	
	GAS	ท่อทางดูด		Inch OD.		5/8	5/8	3/4	3/4	3/4	

SPECIFICATIONS AND INFORMATION IN THIS BROCHURE ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE. (ข้อมูลและข้อกำหนดในเอกสารนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นและอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า)

Cooling capacity based on entering air temperature 27°C DB / 19°C WB