



TRANE®



NEW STYLUS



**Compressor
Warranty**



**Parts
Warranty**



*Mini-Split Air Conditioner
12,000-60,000 BTU/H Convertible Model
MCX R410A Series 50Hz*



TRANE®

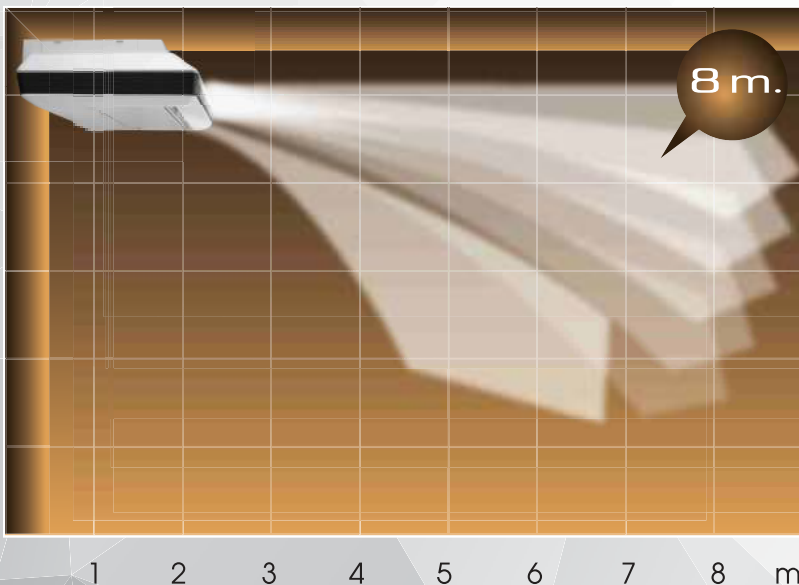
New Stylus

นิยามใหม่แห่งความเย็นสบาย



New Stylus เครื่องปรับอากาศแยกส่วนแบบตั้งพื้น หรือแขวนใต้ฝ้าเพดาน รูปลักษณ์ใหม่แห่งความเย็นจากทรน อีกระดับของความเย็นสบายที่คุณสัมผัสได้ ออกแบบเพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการของคุณทั้งในด้านคุณภาพที่ดีเยี่ยมและ รูปลักษณ์ที่สวยงาม สำหรับผู้ที่มองหาเครื่องปรับอากาศขนาด 12,000 - 60,000 Btu/h ดีไซน์แบบใหม่ด้วยระบบ Flexible Airflow กระจายลมเย็นได้มากถึง 2 ทิศทาง 6 ระดับ กว้างไกลถึง 8 เมตร ให้ความเย็นครอบคลุมทั่วทั้งห้อง สวยกลมกลืน กับทุกการตกแต่งภายในห้องคุณ ประหยัดเนื้อที่และติดตั้งง่าย คอยล์ทำความเย็นเคลือบสาร Hydrophilic ช่วยเพิ่ม ประสิทธิภาพในการแลกเปลี่ยนความร้อน และช่วยลดความอับชื้นที่คอยล์ แผ่นกรองอากาศ ถอดทำความสะอาดง่ายด้วยตัวคุณเอง

Horizontal Air-Flow



New Stylus ได้รับการออกแบบอย่าง พิถีพิถันจากทีมวิศวกรของทรน เพื่อให้การ กระจายลมเย็นจากเครื่องปรับอากาศทำได้ เต็มประสิทธิภาพ พลังลมเย็นกว้างไกลถึง 8 เมตร ให้ความเย็นกระจายทั่วห้องอย่าง ทั่วถึง จึงช่วยประหยัดพลังงานและค่าไฟฟ้า คุณจึงเย็นใจในเรื่องความประหยัดและเย็นสบาย ได้ไม่ว่าจะอยู่ส่วนไหนของห้อง



New Stylus ทุกเครื่องได้รับการออกแบบอย่างพิถีพิถันโดยวิศวกรผู้เชี่ยวชาญ และได้ผ่านการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานอย่างถี่ถ้วน เพื่อให้ได้มาซึ่งความพอใจสูงสุดของคุณ คุณจึงวางใจได้ถึงคุณภาพของ **New Stylus** IWS ไร้กังวลใจไม่ทอดทิ้ง

*อุปกรณ์เสริม

New Stylus ควบคุมความเย็นได้อย่างง่ายดายทั้งแบบมีสายและไร้สาย

Wireless Control



New Wired Control



Wireless และ Digital Wired Control

สามารถควบคุมการทำความเย็นของเครื่องปรับอากาศ **New Stylus** ด้วยรีโมทคอนโทรลดิจิตอลทั้งแบบไร้สายและแบบมีสายที่ได้รับการออกแบบให้ง่ายต่อการใช้งาน

- Fan Speed 4 ระดับ สูง กลาง ต่ำ และอัตโนมัติ
- Sweep Function สามารถเลือกให้กระจายลมเย็นแบบอัตโนมัติได้ (เฉพาะรุ่นขนาดทำความเย็นไม่เกิน 36,000 Btu/h)
- ปรับตั้งอุณหภูมิได้ตั้งแต่ 15 °C – 30 °C
- ตั้งเวลาเปิด-ปิดอัตโนมัติตามเวลาจริงได้ล่วงหน้า 24 ชั่วโมง
- Sleep Mode ปรับอุณหภูมิอัตโนมัติขณะนอนหลับ
- Dry Mode ควบคุมความชื้นได้อย่างมีประสิทธิภาพเพื่อลดการเกิดและสะสมของเชื้อโรคในอากาศ
- Auto Restart สามารถเริ่มทำงานใหม่ได้อัตโนมัติ
- Econo Mode ระบบประหยัดพลังงานที่มีประสิทธิภาพ



Terminal Block ในคอนเดนซิ่งเป็นชนิดไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40



เทรน เครื่องหมายผลิตภัณฑ์สินค้าคุณภาพ ได้รับการรับรองระบบคุณภาพตามมาตรฐานสากล ISO 9001 : 2008 ทั้งนี้เป็นการรับรองว่าสินค้าเครื่องปรับอากาศเทรนเป็นที่เชื่อถือได้ในระบบการผลิตตามมาตรฐานสากล คุณภาพมาตรฐานการส่งออกทัดเทียมนานาชาติ พร้อมด้วยมาตรฐานความเย็นที่เต็มประสิทธิภาพ ได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 2134-2553 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม คุณจึงมั่นใจได้ว่าเครื่องปรับอากาศเทรน **New Stylus** สามารถตอบสนองความเย็นสบายได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ

Condensing Unit มาตรฐานการทำงานสูง

Condensing Unit รูปลักษณ์ใหม่ รูปทรงกะทัดรัดสวยงาม เคลือบ Galvanize สามารถติดตั้งได้ในพื้นที่จำกัด เชื่อถือได้ในการทำงานที่ให้ประสิทธิภาพสูง ด้วยระดับเสียงที่ต่ำ พร้อมด้วยคอมเพรสเซอร์คุณภาพดี ที่เทรนรับประกันคุณภาพนานถึง 7 ปี

Product Specifications

Model	Indoor Unit	Outdoor Unit	MCXA12GB	MCXA18GB	MCXA18GB	MCXA24GB	MCXA30GB	MCXA36GB	MCXA42GB	MCXB48GB	MCXB60GB
			TTKA12LB	TTKA15LB	TTKA18LB	TTKA24LB	TTKA30KB	TTKA36KB	TTKB42KD	TTKB48KD	TTKB60KD
Electrical Data	Power Supply	V/Ph/Hz	220-240/1/50								
Performance Data	Capacity	Btu/h	12,000	15,000	18,000	24,000	30,000	36,000	42,000	48,000	60,000
	Nominal Airflow	cfm	400	600	600	800	1,000	1,200	1,400	1,600	2,000
Indoor Unit											
Expansion Device			Capillary Tube								
Fan Motor	Type		Permanent Split Capacitor								
Control Type	RLA x Qty	A	0.45	0.52	0.52	0.67	0.68 x 2	0.68 x 2	0.74 x 2	0.74 x 2	0.76 x 2
	Wireless Remote Control		•	•	•	•	•	•	•	•	•
	Digital Wired Control		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Features	3 Minutes Timer Delay		•	•	•	•	•	•	•	•	•
	Auto Sweep		•	•	•	•	•	•	•	•	•
	Front Blade		•	•	•	•	•	•	N/A	N/A	N/A
	Louver Function (R)		•	•	•	•	•	•	N/A	N/A	N/A
	Dry Mode		•	•	•	•	•	•	•	•	•
	Sleep Mode		•	•	•	•	•	•	•	•	•
	Econo Mode		•	•	•	•	•	•	•	•	•
	Powercool Mode (R)		•	•	•	•	•	•	•	•	•
	Turbo Mode (W)		•	•	•	•	•	•	•	•	•
	Fan Speed		3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto
	Temperature Setting	°C	15 - 30	15 - 30	15 - 30	15 - 30	15 - 30	15 - 30	15 - 30	15 - 30	15 - 30
	Programmable Timer	Hrs	24	24	24	24	24	24	24	24	24
Accessories	Drain Pump		Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option
Installation Position	Ceiling		•	•	•	•	•	•	•	•	•
	Low Wall		•	•	•	•	•	•	•	•	•
	Floor		•	•	•	•	•	•	N/A	N/A	N/A
Dimensions	Height	mm	630	630	630	630	630	630	630	630	630
	Width	mm	1,075	1,075	1,075	1,325	1,575	1,575	1,825	1,825	2,075
	Depth	mm	235	235	235	235	235	235	235	235	235
	Weight	kg	30	30	30	35	46	47	59	67	70
Outdoor Unit											
Compressor	Type		Rotary								
	RLA x Qty	A	5.2	7.2	7.6	10.7	13.3	16.1	5.7	7.5	8.6
Fan Motor	Type		Permanent Split Capacitor								
	RLA x Qty		0.5	0.47	0.47	0.88	0.88	0.5	0.5	0.88 x 2	0.88 x 2
Dimensions	Height	mm	585	585	585	585	795	795	795	1,254	1,254
	Width	mm	830	830	830	830	1,018	1,018	1,018	988	988
	Depth	mm	330	330	330	330	360	360	360	350	350
	Weight	kg	41	52	54	60	83	83	88	92	95
Piping Connection			Shut Off Valve - Flare Connection Type								
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2
	Suction	in	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4	7/8	7/8	7/8
Refrigerant			R-410A								
TIS 2134-2553 Mark			☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	N/A	N/A

หมายเหตุ: 1. สำหรับการถอดลงภายใน (ARI) ที่ค่า: 80° FDB/67° FWB (Indoor) และ 95° FDB (Outdoor)
2. Dimension ของ Outdoor Unit ที่ระบุในตาราง Specification ควบคุมความกว้างและความหนาในวงเล็บ แต่ความสูงรวมตั้งแต่
3. R = เฉพาะ Wireless Remote Control, W = เฉพาะ Digital Wired Control
4. ☞ ได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 2134-2553 จาก สวอ.
5. รายละเอียดผลิตภัณฑ์สำหรับการเปลี่ยนแบบได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



TRANE®



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.tranethailand.com

ทราน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถนนสุขุมวิท 21 แขวงมกมกสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111

©2019 Trane All rights reserved

MS-SLB-MCX-TH February 21, 2019

