



TRANE®



INVISIBLE SERIES 5

7 YEAR
Compressor
Warranty

2 YEAR
Parts
Warranty

Copper
Condenser Coil



Concealed Model
13,000 - 40,500 BTU/H
MCD R32 Series 50Hz



Invisible Series 5 R32 Green Refrigerant



คุ้มค่าด้วยมาตรฐานของทรน

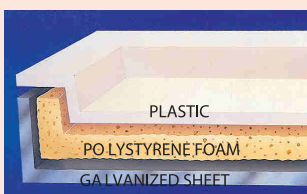
เครื่องปรับอากาศทรน Invisible Series 5 ได้รับการออกแบบมาอย่างลงตัวสำหรับการใช้งานแบบซ่อนในฝ้า เพื่อให้ความเย็นสบายทั่วถึงทั้งห้อง ทำให้ตกแต่งห้องได้อย่างลงตัว มีสไลด์ลมมากขึ้น ไม่ว่าจะเป็นห้องนั่งเล่นหรือห้องนอน

- ให้ความเย็นเต็มที่มี
- เหมาะกับการใช้งานแบบ Free Blow หรือ ต่อก่อลมสั้น (Low Static Application)
- ติดตั้งอุปกรณ์ลดความดันสารทำความเย็นที่ชุดคอนเดนซึ่งยึดติดกับชุดคอยล์ ช่วยให้เครื่องทำงานเงียบ และไร้เสียงรบกวนภายในห้องปรับอากาศ (ต้องหุ้มฉนวนท่อสารทำความเย็นทั้ง 2 ท่อ)

มาตรฐานใหม่แห่งการประหยัดพลังงาน

ด้วยความมุ่งมั่นในการพัฒนาเครื่องปรับอากาศให้มีประสิทธิภาพและประหยัดพลังงานสูงสุด ทรนจึงได้พัฒนาเครื่องปรับอากาศ Invisible Series 5 ให้มีค่าประสิทธิภาพพลังงาน (SEER) สอดคล้องตามมาตรฐานฉลากประหยัดไฟเบอร์ 5 ปี 2019* จากการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย และผ่านการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 2134 คุณจึงมั่นใจในคุณภาพของเครื่องปรับอากาศ ซึ่งให้คุณเย็นสบายและช่วยลดภาระค่าใช้จ่ายของคุณ

*หมายเหตุ : SEER≥12.85 สำหรับขนาดไม่เกิน 27,200 Btu/hr
SEER≥12.40 สำหรับขนาดมากกว่า 27,200 Btu/hr



ถาดรองน้ำทิ้ง 3 ชั้น ได้รับการออกแบบเป็นพิเศษ ชั้นในสุดทำด้วยพลาสติก ชั้นที่สองหุ้มด้วยฉนวน Polystyrene และชั้นนอกสุดเพิ่มความแข็งแรงด้วย Galvanized Steel พร้อมท่อน้ำทิ้งที่ทำจากพลาสติกคุณภาพสูง

- ลดปัญหาการรั่วซึมของถาดน้ำ จึงไม่ทำให้ฝ้าเพดานของห้องเสียหาย
- ออกแบบลาดเอียงเป็นพิเศษทำให้การระบายน้ำทิ้งมีประสิทธิภาพสูง ลดปัญหาการเป็นแหล่งสะสมของเชื้อราในถาดน้ำ



Condensate Drain Pump (Option)

ปั๊มน้ำขนาดเล็กของทรน สำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศ ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำและส่วนควบคุมระดับน้ำ (เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)

*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อดูดและท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม



ชุดคอนเดนซิ่ง ประสิทธิภาพสูง



Outdoor Unit รูปทรงกะทัดรัดสวยงามเคลือบ Galvanize ป้องกันสนิมอย่างดี ใช้สารทำความเย็น R-32 ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และมีค่า GWP ต่ำ คอยระบายความร้อนทำด้วยทองแดงที่ทนทานเชื่อถือได้ในประสิทธิภาพการทำงาน รับประกันคอมเพรสเซอร์นาน 7 ปี พร้อม Shut-off Valve

อุปกรณ์พิเศษสำหรับชุดคอนเดนซิ่งประสิทธิภาพสูง (Option)

- 45° Degree Grille ส่วนระบายความร้อนแนวเฉียง 45 องศา แก้ปัญหาการระบายความร้อนในพื้นที่จำกัด
- คอยระบายความร้อนแบบ Blue Fin, Copper Fin หรือเคลือบสารป้องกันการกัดกร่อน TR-DTM พร้อมด้วย Stainless Casing เพื่อป้องกันการกัดกร่อนสำหรับการใช้งานในพื้นที่ที่มีการกัดกร่อนสูง เช่น ริมทะเล
- Terminal Block ในคอนเดนซิ่งเป็นชนิดไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40



มีชุด Control ให้เลือกครบถ้วนตามรูปแบบการใช้งาน (Option)



New Room Thermostat

Room Thermostat

- 16-30 °C Temperature setting
- Fan speed setting
- Auto Restart



LCD Wired Control (Option)

Digital LED Wired Control

- Powercool Mode
- Econo Mode
- Sleep Mode
- 24-hour programmable timer
- Auto Restart

Wireless Control

- Turbo Mode
- Econo Mode
- Sleep Mode
- 24-hour programmable timer
- Auto Restart



Mini-display



LCD Wireless

Remote Control (Option)
(024-1132)



Trane Wall Thermostat II

เทอร์โมสตัทแบบติดผนัง (Wall Thermostat II) ของทราน ใช้ควบคุมการปรับความเร็วพัดลมได้ 3 ระดับ ปรับตั้งอุณหภูมิตั้งแต่ 15-30 องศาเซลเซียส แสดงการทำงานของคอมเพรสเซอร์ และมีตัวรับสัญญาณจากรีโมทไร้สาย

Product Specifications

Model	Indoor Unit		MCDE12AA5	MCDE18AA5	MCDE24AA5	MCDE30EB5	MCDE36EB5	MCDE36EB5	MCDE42EB5
	Outdoor Unit		TTKE12HB5	TTKE18HB5	TTKE24HB5	TTKE30KB5	TTKE36KB5	TTKE36KD5	TTKE42KD5
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	13,000	20,000	25,000	31,000	36,500	36,500	40,500
	SEER	Btu/h/W	13.84	13.30	13.84	13.00	13.39	13.25	13.39
	Input Power (Full Load)	W	1,020	1,590	1,920	2,560	2,980	2,990	3,240
	EGAT No.5 Y2019								
	Airflow	cfm	400	600	800	1,000	1,200	1,200	1,400
Indoor Unit									
Electrical Data	Power Supply	V/Ph/Hz	220-240/1/50						
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.48	0.67	0.86	1.71	1.56	1.56	1.56
Control Type	Wireless Remote	Option	•	•	•	•	•	•	•
	Digital Wired	Option	•	•	•	•	•	•	•
	Room Thermostat	Option	•	•	•	•	•	•	•
Installation Position	Concealed		•	•	•	•	•	•	•
Dimensions	H x W x D	mm	260x1098x456	260x1251x510	260x1251x510	408x1098x745	408x1251x745	408x1251x745	408x1251x745
Weight	Uncrated (Net)	kg	26	29	29	47	59	59	59
Piping Connection Type			Service Valve - Flare Connection						
Outdoor Unit									
Electrical Data	Power Supply	V/Ph/Hz	220-240/1/50						
Expansion Device			Capillary Tube						
Compressor	Type		Rotary						
Fan Motor	RLA	A	3.90	6.10	8.00	9.20	11.40	4.20	5.00
Fan Motor	Type		Permanent Split Capacitor						
	RLA x Qty	A	0.33	0.48	0.48	0.65	0.65	0.65	0.50x2
	H x W x D	mm	540x848x257	596x900x303	646x904x334	998x1078x360	998x1078x360	998x1078x360	1254x988x350
Dimensions									
Weight		kg	30	42	50	82	82	82	86
Piping Connection Type			Service Valve - Flare Connection						
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8
	Suction	in	1/2	1/2	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
Refrigerant			R-32						
TIS 2134-2553 Mark									

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor
2. Outdoor unit dimensions depth does not include the dimensions of unit's legs.
3. Product design and specification are subject to change without notice.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.tranethailand.com

เทรน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 อ.เพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111

