



TRANE®



CASSETTE 

7 YEAR Compressor Warranty

2 YEAR Parts Warranty

 **Copper**
Condenser Coil



*Mini-Split Air Conditioner
18,000 – 60,000 BTU/H Cassette Model
MCC R32 Series 50Hz*

Cassette

นวัตกรรมความเย็น สวยหรูระดับโลกจากทรน

เครื่องปรับอากาศแบบฝังฝ้าที่ให้อุณหภูมิที่สมบูรณ์แบบ
หรูหราลงตัวกับห้องทุกสไตล์ พร้อมกระจายพลังงาน
4 ทิศทาง ทั่วถึงทุกมุมห้องได้อย่างรวดเร็ว
และด้วยขนาดที่มีให้เลือกตั้งแต่ 18,000 – 60,000 BTU/H
จึงเหมาะกับห้องขนาดใหญ่ที่ต้องการความหรูหรามีระดับ
ตั้งแต่ขนาด 24-80 ตร.ม. เช่น ห้องนอนใหญ่ ห้องรับแขก
และห้องรับประทานอาหาร

- ช่วยประหยัดพลังงานด้วยความเย็นเต็ม
ประสิทธิภาพ เย็นสบายคุ้มค่าเงินที่ต้องจ่าย
- รับประกันคอมเพรสเซอร์นาน 7 ปีเต็ม



Trane Cassette หนึ่งใน Home Comfort Solutions
จากทรนที่พิถีพิถันทุกความเย็นสบาย เพื่ออากาศที่เย็น
บริสุทธิ์และตอบรับกับทุกความต้องการของชีวิตยุคใหม่

New!

Wireless Control

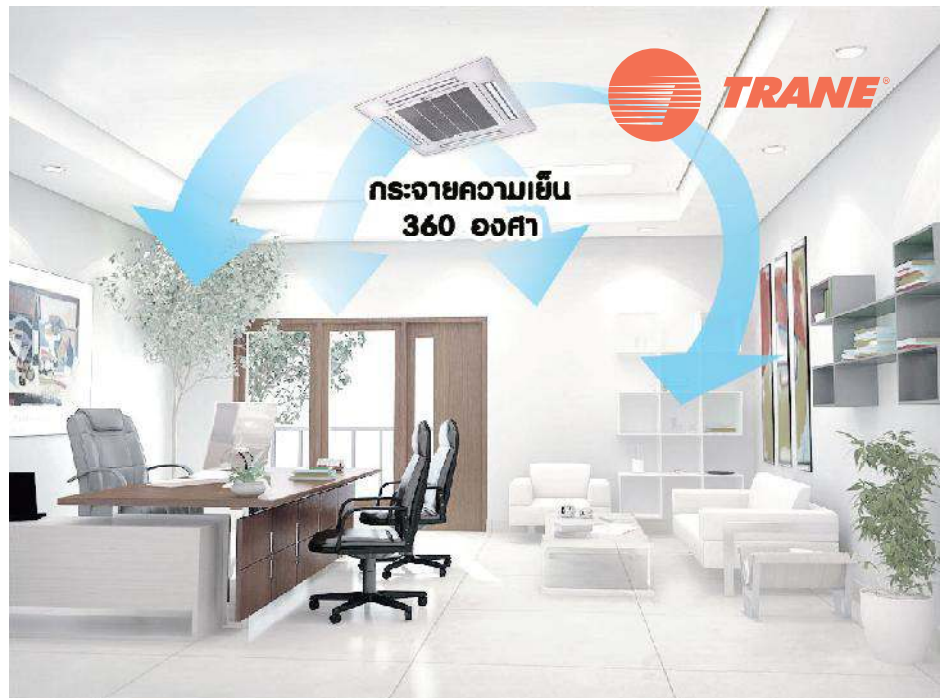


- รีโมทคอนโทรลไร้สายดีไซน์ใหม่ ใช้งานง่าย
- สัมผัสลมเย็นอย่างต่อเนื่องด้วยระบบควบคุม
ความเร็วพัดลมได้ 4 ระดับ สูง กลาง ต่ำ
และอัตโนมัติ
- Sleep Mode ปรับอุณหภูมิให้เหมาะสมขณะ
นอนหลับ
- Dry Mode ลดความชื้น ช่วยให้รู้สึกสบายตัว
มากยิ่งขึ้น
- Swing Function กระจายลมเย็นให้ทั่วถึงทุก
มุมห้องโดยอัตโนมัติ
- สามารถเลือกปรับอุณหภูมิได้ตั้งแต่ 16-32°C
- ตั้งเวลาเปิด-ปิดเครื่องอัตโนมัติล่วงหน้า 24 ชั่วโมง



ด้วยดีไซน์ที่ออกแบบมาเพื่อให้เหมาะสมกับการตกแต่งภายในห้องที่ทันสมัย Trane Cassette รูปทรงเพรียวบาง กะทัดรัดประหยัดพื้นที่ในการติดตั้ง อีกทั้งยังสามารถกระจายความเย็นได้ทั่วถึงทุกมุมห้องอย่างรวดเร็ว

- สวยหรู ทันสมัยและบางซ่อนรูป พร้อมด้วยดีไซน์ที่ออกแบบให้เข้าได้กับทุกการตกแต่งของห้อง
- ทำงานเงียบสนิทเพราะเล็งเห็นถึงความสุขสบายของการพักผ่อน เทรนจึงได้พัฒนาการทำงานของเครื่องให้เงียบสนิทไม่รบกวนการพักผ่อนของคุณ



- ระบบกระจายลม 4 ทิศทาง ด้วย Swing Function ที่สามารถกระจายลมเย็นได้รอบทิศทางอย่างทั่วถึงรวดเร็วทุกพื้นที่ แม้ว่าจะเป็นห้องขนาดใหญ่ และสามารถกำหนดทิศทางลม เพื่อส่งความเย็นเฉพาะที่ ซึ่งสามารถเลือกได้ตามความพอใจของคุณ
- ด้วยขนาดเครื่องปรับอากาศที่มีความสูงเพียง 23 เซนติเมตร* จึงช่วยประหยัดพื้นที่สำหรับการติดตั้งในฝ้าได้มาก (*รุ่น MCCE18-242B)
- เครื่องปรับอากาศทรน รุ่น Cassette ได้รับการออกแบบอย่างพิถีพิถัน และมีคุณภาพ ได้รับมาตรฐานตาม มอก. 2134-2553 คุณจึงมั่นใจได้ว่า เครื่องปรับอากาศทรนทุกเครื่องมีความเย็นเต็มศักยภาพ พร้อมการประหยัดไฟสูงสุด
- ใช้สารทำความเย็น R32 ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมไม่ทำลายโอโซนในชั้นบรรยากาศ



พร้อมด้วย Condensing Unit ที่มีมาตรฐานการทำงานสูง รับประกันคุณภาพคอมเพรสเซอร์ นานถึง 7 ปี

Condensing Unit รูปทรงกะทัดรัด สวยงาม เคลือบ Galvanize สามารถติดตั้งได้ในพื้นที่จำกัด เชื้อถือได้ในการทำงานที่ให้ประสิทธิภาพสูง ด้วยระดับเสียงที่ต่ำ พร้อมด้วยคอมเพรสเซอร์คุณภาพสูงที่ **Insu** รับประกันนานถึง 7 ปี

อุปกรณ์พิเศษ (Option)

- คอยล์ระบายความร้อนแบบ Blue Fin, Copper Fin หรือเคลือบสารป้องกันการกัดกร่อน TR-DTM พร้อมด้วย Stainless Casing เพื่อป้องกันการกัดกร่อนสำหรับการใช้งานในพื้นที่ที่มีการกัดกร่อนสูง เช่น ริมทะเล
- 45° Discharge Grill ส่วนระบายความร้อนแนวเฉียง 45 องศา เพิ่มประสิทธิภาพ ในการระบายความร้อน แม้ในพื้นที่จำกัด



Product Specifications

Models	Indoor unit	MCCE182B TTKE18HB	MCCE242B TTKE24HB	MCCE302B TTKE30KB	MCCE362B TTKE36KB	MCCE422B TTKE42KD	MCCE482B TTKE48KD	MCCE602B TTKE60KD
Performance Data	Nominal Capacity	Btu/h	24,000	30,000	36,000	42,000	48,000	60,000
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50	1,000	1,200	1,400	1,600	2,000
	Airflow	cfm	800	1,000	1,200	1,400	1,600	2,000
Indoor Units								
Fan Motor	Type	RLA	A	0.31	0.40	0.60	0.73	1.07
Fan	Type	Quantity	1	1	1	1	1	1
Control Type	Wireless Remote Control	Standard	•	•	•	•	•	•
Features	Auto Restart	Standard	•	•	•	•	•	•
	3-Minute Timer Delay	Standard	•	•	•	•	•	•
	Fan Speed	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto
	Temperature Setting	16-32	16-32	16-32	16-32	16-32	16-32	16-32
	Programmable Timer	Hrs	24	24	24	24	24	24
	Auto Swing	•	•	•	•	•	•	•
	Dry Mode	•	•	•	•	•	•	•
	Sleep Mode	•	•	•	•	•	•	•
	Ceiling Concealed	•	•	•	•	•	•	•
Installation Position	Panel (D xW x L)	mm	230x840x840	33	36	36	36	38
Dimensions	Body (D xW x L)	mm	230x840x840	33	36	36	36	38
Weight	Uncrated (Net)	kg	33	33	36	36	37	38
Outdoor Units								
Expansion Device	Type	Capillary Tube	Rotary					
Comp ressor	RLA	A	6.1	8.0	11.6	12.5	4.5	5.0
Fan Motor	Type	Permanent Split Capacitor						
	RLA x Qty	A	0.48	0.48	0.90	0.50	0.50	1.65
Fan	Type	Quantity	1	1	1	1	1	2
Dimensions	Height	mm	596	646	795	795	795	998
	Width	mm	900	904	1,018	1,018	1,018	988
	Depth	mm	303	334	360	360	360	350
Weight	Uncrated (Net)	kg	42	50	65	82	81	100
Piping Connection Type	Shut Off Valve Flare Connection							
Refrigerant Pipe Size	Suction	in	1/2	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4
	Liquid	in	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8
Refrigerant			⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	-
TIS2134-2553			⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	-

หมายเหตุ
 1. สภาวะการทดสอบภายใต้มาตรฐาน (ARI) ที่กำหนด: 80°FDB / 67°FWB (Indoor) และ 95°FDB (Outdoor)
 2. Dimension ของ Outdoor Unit ที่ระบุใน Specification ความกว้างและความหนาที่ระบุมาตั้งแต่ความสูงรวมยกตั้ง
 3. รายละเอียดผลิตภัณฑ์อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.tranethailand.com

เทรน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถนนพหลโยธินใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111

©2019 Trane All rights reserved

MCC-SLB002-TH February 20, 2019

